

FISSAGGI PESANTI

TM C 7 / TM C 7 A4 Tasselli in acciaio passanti



TM C 7



DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Tassello in acciaio passante ad espansione omologato ETA Opzione 7 per calcestruzzo non fessurato idoneo per applicazioni su materiali compatti per carichi di elevata portata.

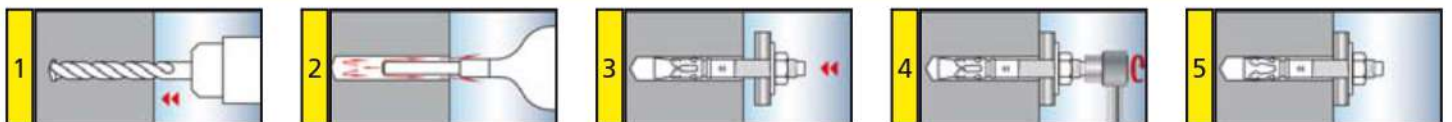
PRINCIPALI APPLICAZIONI

Carpenteria pesante, strutture provvisorie, scaffalature industriali, tende da sole, ancoraggi di impianti di condizionamento ed elettrici, mensole, scale, binari per ascensori, strutture porta cavi, cancelli e inferriate, segnaletica stradale, arredo urbano, ecc..

CARATTERISTICHE

- ▶ Gambo filettato con prolunga di battuta in cima per evitare il danneggiamento del filetto durante la fase d'installazione.
- ▶ Fascetta di espansione con bugne antirotazione.
- ▶ Cono arrotondato che facilita l'inserimento nel foro di posa.
- ▶ Rapidità di posa in opera.
- ▶ Materiale in acciaio stampato, zincatura elettrolitica bianca $\geq 5\mu$.

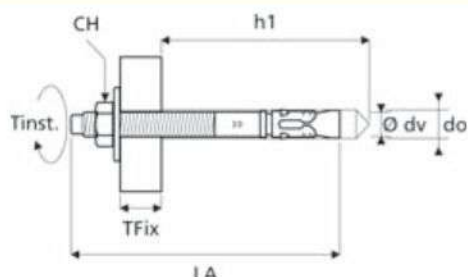
SEQUENZA DI MONTAGGIO



CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Il materiale di supporto deve essere compatto e deve avere una bassissima porosità.
- ▶ Forare con rotopercolazione su materiali compatti e rimuovere la polvere di foratura prima della posa del tassello.
- ▶ Scegliere la corretta misura dell'ancorante in base all'oggetto da fissare.
- ▶ Effettuare il serraggio della vite con chiave dinamometrica.
- ▶ Temperatura d'installazione sui materiali di supporto compresa tra $-5^{\circ}\text{C}/+ 40^{\circ}\text{C}$ (80°C per un limitato periodo di tempo).

DATI TECNICI



Tipo	Vite	Lunghezza Ancorante	Ø Foro	Ø Foro Oggetto Da Fissare	Spessore Max Fiss.	Prof. Posa	Prof. Effettiva di Ancoraggio	Prof. Minima di Inserimento	Chiave	Coppia Di Serraggio	Valori consigliati	
											Trazione	Taglio
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Nm	daN	
	Ø dv	LA	do	dg	Tfix	h1	hef	hnom	CH	Tinst.	N	V
cls non fessurato 20/25 N/mm ²												
TM C 7 6 X 60	M 6	60	6	7	2	55	40	49,5	10	7	400	297
TM C 7 6 X 80	M 6	80	6	7	22	55	40	49,5	10	7	400	297
TM C 7 8 X 60	M 8	60	8	9	5	65	48	59,5	13	20	582	542
TM C 7 8 X 75	M 8	75	8	9	5	65	48	59,5	13	20	582	542
TM C 7 8 X 90	M 8	90	8	9	20	65	48	59,5	13	20	582	542
TM C 7 8 X 120	M 8	120	8	9	45	65	48	59,5	13	20	582	542
TM C 7 10 X 80	M 10	80	10	12	7	75	55	66,5	17	35	647	856
TM C 7 10 X 90	M 10	90	10	12	10	75	55	66,5	17	35	647	856
TM C 7 10 X 100	M 10	100	10	12	15	75	55	66,5	17	35	647	856
TM C 7 10 X 120	M 10	120	10	12	40	75	55	66,5	17	35	647	856
TM C 7 10 X 140	M 10	140	10	12	60	70	55	66,5	17	35	647	856
TM C 7 10 X 160	M 10	160	10	12	80	70	55	66,5	17	35	647	856
TM C 7 12 X 90	M 12	90	12	14	5	85	65	77	19	6	1011	1200
TM C 7 12 X 100	M 12	100	12	14	14	85	65	77	19	60	1011	1200
TM C 7 12 X 110	M 12	110	12	14	18	85	65	77	19	60	1011	1200
TM C 7 12 X 120	M 12	120	12	14	28	85	65	77	19	60	1011	1200
TM C 7 12 X 140	M 12	140	12	14	48	85	65	77	19	60	1011	1200
TM C 7 12 X 160	M 12	160	12	14	68	85	65	77	19	60	1011	1200
TM C 7 12 X 180	M 12	180	12	14	88	85	65	77	19	60	1011	1200
TM C 7 14 X 120	M 14	120	14	16	12	100	75	91	22	90	1214	1637
TM C 7 14 X 145	M 14	145	14	16	37	100	75	91	22	90	1214	1637
TM C 7 16 X 125	M 16	125	16	18	5	110	84	103,5	24	120	1416	2237
TM C 7 16 X 145	M 16	145	16	18	28	110	84	103,5	24	120	1416	2237
TM C 7 16 X 175	M 16	175	16	18	50	110	84	103,5	24	120	1416	2237
TM C 7 16 X 225	M 16	225	16	18	100	120	100	100	24	110	1416	2237
TM C 7 20 X 170	M 20	170	20	22	23	135	103	125	30	240	2023	3279
TM C 7 20 X 220	M 20	220	20	22	73	135	103	125	30	240	2023	3279

FISSAGGI PESANTI

TM C 7 / TM C 7 A4 Tasselli in acciaio passanti

Tipo	Vite	Lunghezza Ancorante	Ø Foro	Ø Foro Oggetto Da Fissare	Spessore Max Fiss.	Prof. Posa	Prof. Effettiva di Ancoraggio	Prof. Minima di Inserimento	Chiave	Coppia Di Serraggio	Valori consigliati		
											Trazione	Taglio	
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Nm	daN		
	Ø dv	LA	do	dg	Tfix	h1	hef	hnom	CH	Tinst.	N	V	
												cls non fessurato 20/25 N/mm ²	
TM C 7 A4 6x45	M 6	45	6	7	2	40	40	49,5	10	7	306	293	
TM C 7 A4 6x60	M 6	60	6	7	2	55	40	49,5	10	7	438	293	
TM C 7 A4 6x80	M 6	80	6	7	22	55	40	49,5	10	7	438	293	
TM C 7 A4 8x50	M 8	50	8	9	5	40	48	59,5	13	20	270	270	
TM C 7 A4 8x75	M 8	75	8	9	5	65	48	59,5	13	20	582	529	
TM C 7 A4 8x90	M 8	90	8	9	20	65	48	59,5	13	20	582	529	
TM C 7 A4 8x115	M 8	115	8	9	45	65	48	59,5	13	20	582	529	
TM C 7 A4 10x70	M 10	70	10	12	5	55	55	66,5	17	35	516	619	
TM C 7 A4 10x90	M 10	90	10	12	10	70	55	66,5	17	35	647	845	
TM C 7 A4 10x120	M 10	120	10	12	40	70	55	66,5	17	35	647	845	
TM C 7 A4 10x150	M 10	150	10	12	70	70	55	66,5	17	35	647	845	
TM C 7 A4 12x75	M 12	75	12	14	5	60	65	77	19	60	575	690	
TM C 7 A4 12x90	M 12	90	12	14	5	75	65	77	19	60	901	1081	
TM C 7 A4 12x110	M 12	110	12	14	18	85	65	77	19	60	1011	1228	
TM C 7 A4 12x140	M 12	140	12	14	48	85	65	77	19	60	1011	1228	
TM C 7 A4 16x90	M 16	90	16	18	5	75	84	103,5	24	120	699	839	
TM C 7 A4 16x145	M 16	145	16	18	25	110	84	103,5	24	120	1416	2286	
TM C 7 A4 16x170	M 16	170	16	18	48	110	84	103,5	24	120	1416	2286	
TM C 7 A4 20x120	M 20	120	20	22	5	105	103	125	30	240	1220	2927	
TM C 7 A4 20x170	M 20	170	20	22	23	135	103	125	30	24	2023	3568	
TM C 7 A4 20x220	M 20	220	20	22	73	135	103	125	30	240	2023	3568	

1daN = 1Kgf

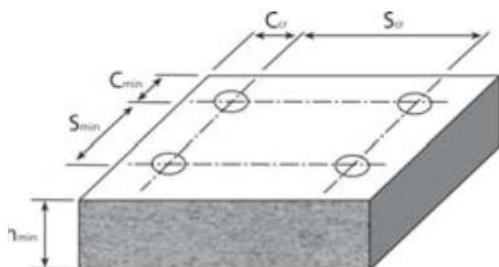
Calcolo lunghezza vite Lv: La+Tfix

I carichi indicati in tabella sono validi purché vengano rispettati i dati tecnici in tabella e le condizioni d'installazione.

Per distanze inferiori a quelle critiche si avranno riduzioni nei valori di carico in ragione delle variazioni dei parametri di installazione.

I coefficienti di riduzione utilizzati garantiscono il carico consigliato in qualsiasi direzione (trazione, taglio e tiro inclinato).

CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE



Tipo di ancorante	TM C 7 6	TM C 7 8	TM C 7 10	TM C 7 12	TM C 7 14	TM C 7 16	TM C 7 20
Per applicazioni in CLS 20/25 N/mm ²	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
Interasse critica tra ancoranti (S_{crit})	160	192	220	260	300	336	412
Distanza critica dal bordo (C_{crit})	60	72	83	98	113	126	155
Interasse minima tra ancoranti (S_{min})	50	65	70	85	100	110	135
Distanza minima dal bordo (C_{min})	50	65	70	85	100	110	135
Spessore minimo supporto (h_{min})	100	100	110	130	150	168	206

FISSAGGI PESANTI

TM C 7 Focus

Dado e rondella premontati facilitano l'operazione di posa in opera.



Parte filettata in cui è evidenziata la profondità minima di inserimento



Gambo rastremato di battuta che preserva la parte filettata durante l'installazione a percussione.



Parte terminale a cono rovesciato che favorisce l'espansione e l'ancoraggio della fascetta nella parte terminale del foro di posa.



Fascetta espandente con rilievi a bugne con funzione antirotazione durante la fase di serraggio.



Omologato EOTA opzione 7 per applicazioni in zone di compressione per calcestruzzo non fessurato.