

# FISSAGGI PESANTI

## TM-CS Tasselli in acciaio passanti



R120

Sismica Cat.  
C1 - C2

### DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Tassello in acciaio passante ad espansione Certificato ETA-ce opz.1 e categoria di prestazione C2 e C1 per zona sismica.

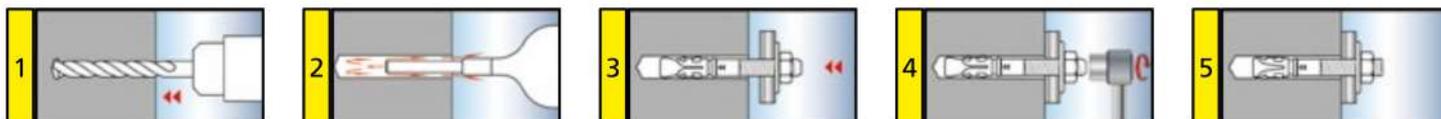
### PRINCIPALI APPLICAZIONI

Carpenteria pesante, strutture provvisorie, scaffalature industriali, tende da sole, ancoraggi di impianti di condizionamento ed elettrici, mensole, scale, binari per ascensori, strutture porta cavi, cancelli e inferriate, segnaletica stradale, arredo urbano, ecc

### CARATTERISTICHE

- ▶ Gambo filettato con prolunga di battuta in cime per evitare il danneggiamento del filetto durante la fase d'installazione.
- ▶ Fascetta di espansione con bugne antirotazione.
- ▶ Cono arrotondato che facilita l'inserimento nel foro di posa.
- ▶ Rapidità di posa in opera.
- ▶ Materiale in acciaio stampato, zincatura elettrolitica bianca  $\geq 5\mu$ .
- ▶ Resistenza al fuoco.
- ▶ Disponibile in acciaio inox A4 (Aisi 316) e in acciaio zincato a caldo.

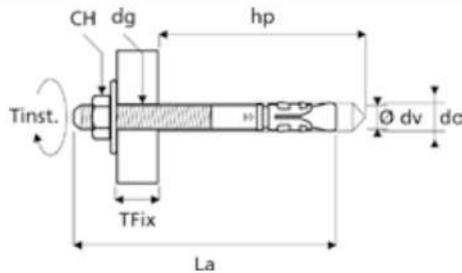
### SEQUENZA DI MONTAGGIO



### CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Forare con rotopercolazione su materiali compatti e rimuovere la polvere di foratura prima della posa del tassello.
- ▶ Scegliere la corretta misura dell'ancorante in base all'oggetto da fissare.
- ▶ Effettuare il serraggio della vite con chiave dinamometrica.
- ▶ Utilizzare il modello in acciaio inox in zone con alta concentrazione di salinità, umidità, forti escursioni termiche e in industrie chimiche, alimentari, ospedaliere, contesti urbani.

### DATI TECNICI



Tipo	Vite	Lunghezza Ancorante	Ø Foro	Ø Foro Oggetto da Fissare	Spes. Max Fiss.	Prof. Posa	Prof. Effettiva di Ancoraggio	Prof. Minima di Inserimento	Chiave	Coppia di Serraggio	Trazione		Taglio	
											cls fessurato $\geq 20-25 \text{ N/mm}^2$	cls non fessurato $\geq 20-25 \text{ N/mm}^2$	cls fessurato $\geq 20-25 \text{ N/mm}^2$	cls non fessurato sismico c1 - c2
	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.	Nm	daN	daN	daN	daN
	Ø dv x Lv	LA	do	dg	Tfix	hp	hef	hnom	CH	Tinst.	N	N	V	V
	M8	80 - 170	8	9	$\leq 160$	65	45	55	13	20	600	750	1200	NPD
	M10	95 - 245	10	12	$\leq 160$	85	55	70	17	45	900	1600	2000	1000
	M12	115 - 350	12	14	$\leq 270$	105	70	85	19	60	1600	2000	3500	1700
	M16	130 - 225	16	18	$\leq 320$	120	75	100	24	110	2500	N.R.	6000	2400
	M20	170 - 200	20	22	$\leq 320$	135	90	115	30	200	3000	N.R.	9500	4500

1 daN = 1 Kg<sub>f</sub>

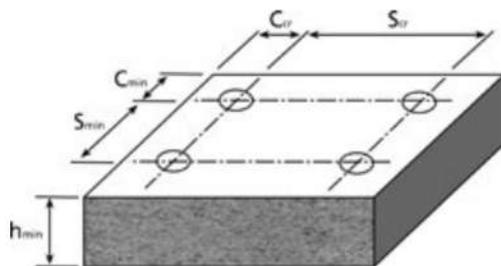
I carichi indicati in tabella sono validi purchè vengano rispettati i dati tecnici in tabella e le condizioni di installazione.

Per distanze inferiori a quelle critiche si avranno riduzioni nei valori di carico, in ragione delle variazioni dei parametri di installazione.

Coef. di sicurezza applicato di 1.50

I coefficienti di riduzione utilizzati garantiscono il carico consigliato in qualsiasi direzione (trazione, Taglio, tiro inclinato).

### CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE



Tipo di ancorante	8	10	12	16	20
Per applicazioni in CLS 20/25 N/mm <sup>2</sup>	mm.	mm.	mm.	mm.	mm.
Interasse critico tra ancoranti ( $S_{cr}$ )	135	165	210	225	270
Distanza critica dal bordo ( $C_{cr}$ )	68	83	105	113	135
Interasse minimo tra ancoranti ( $S_{min}$ )	80	65	75	130	170
Distanza minima dal bordo ( $C_{min}$ )	80	80	90	130	200
Spessore minimo supporto ( $h_{min}$ )	100	110	140	170	200