

FISSAGGI SU CALCESTRUZZO CELLULARE

NSC Tasselli in acciaio non passanti



DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Il tassello NSC è un ancorante in lamiera avvolta d'acciaio di tipo non passante, idoneo su supporti compatti e semicompatti (poroton) e particolarmente indicato per calcestruzzo cellulare autoclavato (gasbeton e cemento spugno). La speciale geometria esterna a dente di sega ed interna per l'alloggiamento delle viti garantisce un sicuro ancoraggio alla struttura di supporto.



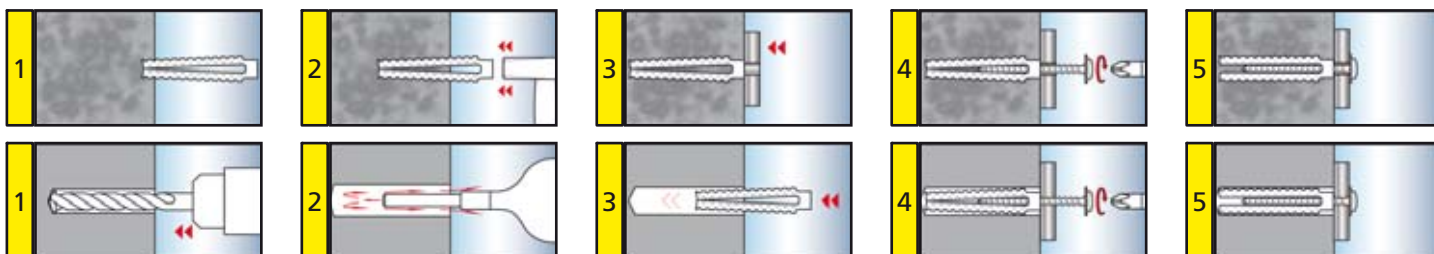
PRINCIPALI APPLICAZIONI

Tubazioni e condotte gas, applicazioni in edilizia civile e industriale.

CARATTERISTICHE

- ▶ Parte espandente articolata in 4 settori a dente di sega per un aggrappo ottimale all'interno del materiale di posa.
- ▶ Parte interna con alloggiamenti per viti a legno.
- ▶ Tassello in lamiera avvolta.
- ▶ Materiale in acciaio con zincatura bianca.

SEQUENZA DI MONTAGGIO



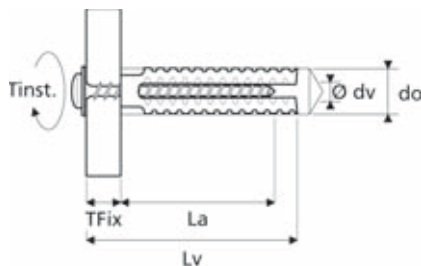
CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Forare il materiale di supporto. Per applicazioni su calcestruzzo cellulare inserire il tassello a percussione senza preforo.
- ▶ Il diametro del foro dipende dalla durezza del materiale di supporto.
- ▶ Assicurarsi che la profondità del foro sia sufficiente e rimuovere la polvere di foratura prima della posa del tassello.
- ▶ Scegliere la corretta misura dell'ancorante in base all'oggetto da fissare e l'accessorio più idoneo rispetto all'applicazione da eseguire.
- ▶ Effettuare il serraggio della vite.

FISSAGGI SU CALCESTRUZZO CELLULARE

NSC Tasselli in acciaio non passanti

DATI TECNICI



Tipo	Lunghezza ancorante mm.	Ø Tassello mm.	Ø Foro mm.	Ø Foro min. mm.	Prof. Posa mm.	Vite mm.	Lunghezza vite mm.	Valori di estrazione *1	
								Trazione	
								daN	daN
	La	ø t	do	do min.	hp	Ø dv	Lv *2	cls cellulare G2	cls cellulare G4
NSC 5 X 30	30	5	*	3	35	5	30+5+ Tfix	50	140
NSC 6 X 32	32	6	*	4	40	6	32+6+ Tfix	80	190
NSC 8 X 38	38	8	*	6	50	8	38+8+Tfix	200	390
NSC 8 X 60	60	8	*	6	70	8	60+8+Tfix	260	440
NSC 10 X 60	60	10	*	8	70	10	60+10+Tfix	510	630

Utilizzare un coefficiente di sicurezza 4.

* il diametro del foro dipende dal tipo di materiale utilizzato.

*1 valore di pull out.

*2 $L_v = L_a + \varnothing dv + T_{fix}$.

(1 daN = 1 Kgf)