

S-KA/S-KAH/S-KAK Tasselli in acciaio passanti



DESCRIZIONE PRODOTTO

- ▶ Tassello in acciaio passante ad espansione omologato ETA opzione 1 per calcestruzzo fessurato idoneo per applicazioni su materiali compatti per carichi di elevata portata.

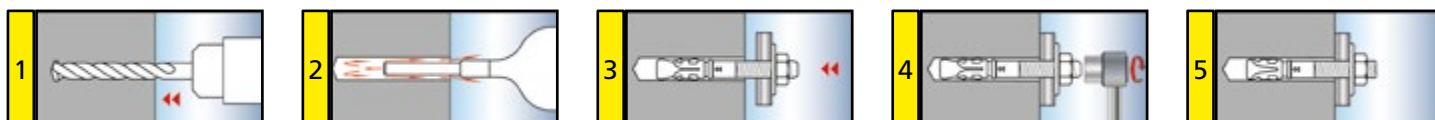
PRINCIPALI APPLICAZIONI

Carpenteria pesante, strutture provvisorie, scaffalature industriali, tende da sole, ancoraggi di impianti di condizionamento ed elettrici, mensole, scale, binari per ascensori, strutture porta cavi, cancelli e inferriate, segnaletica stradale, arredo urbano, ecc

CARATTERISTICHE

- ▶ Gambo filettato con prolunga di battuta in cime per evitare il danneggiamento del filetto durante la fase d'installazione.
- ▶ Fascetta di espansione con bugne antirotazione.
- ▶ Cono arrotondato che facilita l'inserimento nel foro di posa.
- ▶ Rapidità di posa in opera.
- ▶ Materiale in acciaio stampato, zincatura elettrolitica bianca $\geq 5\mu$.
- ▶ Resistenza al fuoco.
- ▶ Disponibile in acciaio inox A4 (Aisi 316) e in acciaio zincato a caldo.

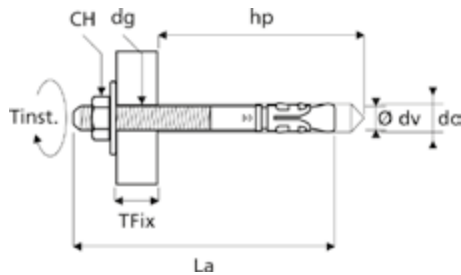
SEQUENZA DI MONTAGGIO



CONSIGLI PER LA POSA

- ▶ Forare con rotopercolazione su materiali compatti e rimuovere la polvere di foratura prima della posa del tassello.
- ▶ Scegliere la corretta misura dell'ancorante in base all'oggetto da fissare.
- ▶ Effettuare il serraggio della vite con chiave dinamometrica.
- ▶ Utilizzare il modello in acciaio inox in zone con alta concentrazione di salinità, umidità, forti escursioni termiche e in industrie chimiche, alimentari, ospedaliere, contesti urbani.

DATI TECNICI



| Tipo | Vite | Lunghezza Ancorante | Ø Foro | Ø Foro Oggetto da Fissare | Spes. Max Fiss. | Prof. Posa | Prof. Effettiva di Ancoraggio | Prof. Minima di Inserimento | Chiave | Coppia di Serraggio | Trazione | | Taglio | |
|-------------|-----------|---------------------|--------|---------------------------|-----------------|------------|-------------------------------|-----------------------------|--------|---------------------|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | | | cls fessurato $\geq 20-25 \text{ N/mm}^2$ | cls non fessurato $\geq 20-25 \text{ N/mm}^2$ | cls fessurato $\geq 20-25 \text{ N/mm}^2$ | cls non fessurato $\geq 20-25 \text{ N/mm}^2$ |
| | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | Nm | daN | daN | daN | daN |
| | Ø dv x Lv | LA | do | dg | Tfix | h1 | hef | hnom | CH | Tinst. | N | N | V | V |
| S-KA 6/2* | M 6 | 40 | 6 | 7 | 2 | 35 | 25 | 30 | 10 | 7 | | 160 | | 150 |
| S-KA6/15 | M 6 | 65 | 6 | 7 | 15 | 50 | 35 | 40 | 10 | 7 | | 180 | | 180 |
| S-KA 6/50 | M 6 | 100 | 6 | 7 | 50 | 50 | 35 | 40 | 10 | 7 | | 180 | | 180 |
| S-KA 8/2* | M 8 | 50 | 8 | 9 | 2 | 45 | 30 | 40 | 13 | 15 | | 260 | | 480 |
| S-KA 8/10 | M 8 | 72 | 8 | 9 | 10 | 60 | 45 | 50 | 13 | 15 | 200 | 360 | 480 | 480 |
| S-KA 8/30 | M 8 | 92 | 8 | 9 | 30 | 60 | 45 | 50 | 13 | 15 | 200 | 360 | 480 | 480 |
| S-KA 8/50 | M 8 | 112 | 8 | 9 | 50 | 60 | 45 | 50 | 13 | 15 | 200 | 360 | 480 | 480 |
| S-KA 8/85 | M 8 | 147 | 8 | 9 | 85 | 60 | 45 | 50 | 13 | 15 | 200 | 360 | 480 | 480 |
| S-KA 10/3* | M 10 | 60 | 10 | 12 | 3 | 50 | 30 | 40 | 17 | 35 | | 350 | | 590 |
| S-KA 10/10 | M 10 | 92 | 10 | 12 | 10 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 360 | 630 | 860 | 870 |
| S-KA 10/20 | M 10 | 102 | 10 | 12 | 20 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 360 | 630 | 860 | 870 |
| S-KA 10/30 | M 10 | 112 | 10 | 12 | 30 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 360 | 630 | 860 | 870 |
| S-KA 10/50 | M 10 | 132 | 10 | 12 | 50 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 360 | 630 | 860 | 870 |
| S-KA 10/80 | M 10 | 162 | 10 | 12 | 80 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 360 | 630 | 860 | 870 |
| S-KA 12/5 | M 12 | 103 | 12 | 14 | 5 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 480 | 700 | 1100 | 950 |
| S-KA 12/20 | M 12 | 118 | 12 | 14 | 20 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 480 | 790 | 1100 | 1100 |
| S-KA 12/50 | M 12 | 148 | 12 | 14 | 50 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 480 | 790 | 1100 | 1100 |
| S-KA 12/80 | M 12 | 178 | 12 | 14 | 80 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 480 | 790 | 1100 | 1100 |
| S-KA 16/3* | M 16 | 90 | 16 | 18 | 3 | 100 | 80 | 90 | 24 | 120 | | 990 | | 1120 |
| S-KA 16/5 | M 16 | 123 | 16 | 18 | 5 | 110 | 85 | 96 | 24 | 120 | 950 | 1670 | 2100 | 2100 |
| S-KA 16/20 | M 16 | 138 | 16 | 18 | 20 | 110 | 85 | 96 | 24 | 120 | 950 | 1670 | 2100 | 2100 |
| S-KA 16/50 | M 16 | 168 | 16 | 18 | 50 | 110 | 85 | 96 | 24 | 120 | 950 | 1670 | 2100 | 2100 |
| S-KA 16/60 | M 16 | 178 | 16 | 18 | 60 | 110 | 85 | 96 | 24 | 120 | 950 | 1670 | 2100 | 2100 |
| S-KA 20/20* | M 20 | 170 | 20 | 22 | 20 | 135 | 110 | 125 | 30 | 240 | | 1390 | | 1390 |
| S-KA 20/70* | M 20 | 220 | 20 | 22 | 70 | 135 | 110 | 125 | 30 | 240 | | 1390 | | 1390 |

* non contemplati nell'omologazione CEE

S-KA/S-KAH/S-KAK Tasselli in acciaio passanti

| Tipo | Vite | Lunghezza Ancorante | Ø Foro | Ø Foro Oggetto da Fissare | Spes. Max Fiss. | Prof. Posa | Prof. Effettiva di Ancoraggio | Prof. Minima di Inserimento | Chiave | Coppia di Serraggio | Trazione | | Taglio | |
|--------------|-----------|---------------------|--------|---------------------------|-----------------|------------|-------------------------------|-----------------------------|--------|---------------------|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | cls fessurato $\geq 20-25$ N/mm ² | cls non fessurato $\geq 20-25$ N/mm ³ | cls fessurato $\geq 20-25$ N/mm ² | cls non fessurato $\geq 20-25$ N/mm ³ |
| | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | Nm | daN | daN | daN | daN |
| | Ø dv x Lv | LA | do | dg | Tfix | h1 | hef | hnom | CH | Tinst. | N | N | V | V |
| S-KAH 6/15 | M 6 | 65 | 6 | 7 | 15 | 50 | 35 | 40 | 10 | 7 | | 180 | | 180 |
| S-KAH 8/2* | M 8 | 50 | 8 | 9 | 2 | 45 | 30 | 40 | 13 | 15 | | 260 | | 510 |
| S-KAH 8/10 | M 8 | 72 | 8 | 9 | 10 | 60 | 45 | 50 | 13 | 15 | 200 | 360 | 480 | 520 |
| S-KAH 8/30 | M 8 | 92 | 8 | 9 | 30 | 60 | 45 | 50 | 13 | 15 | 200 | 360 | 480 | 520 |
| S-KAH 8/50 | M 8 | 112 | 8 | 9 | 50 | 60 | 45 | 50 | 13 | 15 | 200 | 360 | 480 | 520 |
| S-KAH 10/3* | M 10 | 60 | 10 | 12 | 3 | 50 | 30 | 40 | 17 | 35 | | 350 | | 590 |
| S-KAH 10/10 | M 10 | 92 | 10 | 12 | 10 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 360 | 630 | 860 | 810 |
| S-KAH 10/30 | M 10 | 112 | 10 | 12 | 30 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 360 | 630 | 860 | 810 |
| S-KAH 10/50 | M 10 | 132 | 10 | 12 | 50 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 360 | 630 | 860 | 810 |
| S-KAH 12/5 | M 12 | 103 | 12 | 14 | 5 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 480 | 790 | 1100 | 1190 |
| S-KAH 12/20 | M 12 | 118 | 12 | 14 | 20 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 480 | 790 | 1100 | 1190 |
| S-KAH 12/30 | M 12 | 128 | 12 | 14 | 30 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | | 790 | | 1190 |
| S-KAH 12/65 | M 12 | 163 | 12 | 14 | 65 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | | 790 | | 1190 |
| S-KAH 16/5 | M 16 | 123 | 16 | 18 | 5 | 110 | 85 | 96 | 24 | 120 | 950 | 1670 | 2100 | 2240 |
| S-KAH 16/50 | M 16 | 168 | 16 | 18 | 50 | 110 | 85 | 96 | 24 | 120 | 950 | 1670 | 2100 | 2240 |
| S-KAH 20/20* | M 20 | 170 | 20 | 22 | 20 | 135 | 110 | 125 | 30 | 240 | | 1390 | | 1390 |
| S-KAH 20/70* | M 20 | 220 | 20 | 22 | 70 | 135 | 110 | 125 | 30 | 240 | | 1390 | | 1390 |

* non contemplati nell'omologazione CEE

Omologazioni Internazionali

| Prodotto | Internazionale | BY 5B | SITAC | ITB | OTHERS |
|----------|----------------|---|---|---|----------------------|
| | |  |  |  | |
| S-KA | ETA - 01/0004 | N° 143 | 3711/81 | AT-15-4496/200 | Al fuoco 005 Iso 834 |
| S-KAD | ETA - 01/0006 | N° 143 | 3711/81 | AT-15-4496/200 | Al fuoco 005 Iso 834 |
| S-KAK | | N° 143 | 3711/81 | AT-15-4496/200 | Al fuoco 005 Iso 834 |
| S-KAKD | | N° 143 | 3711/81 | AT-15-4496/200 | Al fuoco 005 Iso 834 |
| S-KAH | ETA - 01/0003 | N° 143 | 3711/81 | | |



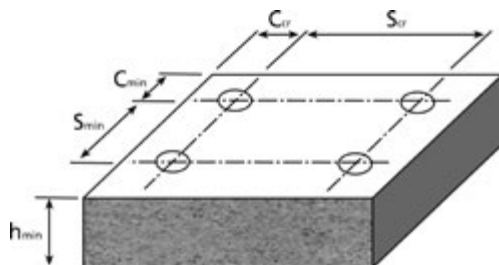
FINNISH CONCRETE ASSOCIATION

S-KA/S-KAH/S-KAK Tasselli in acciaio passanti

| Tipo | Vite | Lunghezza Ancorante | Ø Foro | Ø Foro Oggetto da Fissare | Spes. Max Fiss. | Prof. Posa | Prof. Effettiva di Ancoraggio | Prof. Minima di Inserimento | Chiave | Coppia di Serraggio | Trazione | Taglio |
|---------------|-----------|---------------------|--------|---------------------------|-----------------|------------|-------------------------------|-----------------------------|--------|---------------------|----------|--------|
| | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | Nm | daN | daN |
| | Ø dv x Lv | LA | do | dg | Tfix | h1 | hef | hnom | CH | Tinst. | N | V |
| S-KAK6/15* | M 6 | 65 | 6 | 7 | 15 | 50 | 35 | 40 | 10 | 7 | 180 | 180 |
| S-KAK 6/50* | M 6 | 100 | 6 | 7 | 50 | 50 | 35 | 40 | 10 | 7 | 180 | 180 |
| S-KAK 8/10 | M 8 | 72 | 8 | 9 | 10 | 60 | 45 | 50 | 13 | 15 | 360 | 480 |
| S-KAK 8/30 | M 8 | 92 | 8 | 9 | 30 | 60 | 45 | 50 | 13 | 15 | 360 | 480 |
| S-KAK 8/50 | M 8 | 112 | 8 | 9 | 50 | 60 | 45 | 50 | 13 | 15 | 360 | 480 |
| S-KAK 8/85 | M 8 | 147 | 8 | 9 | 85 | 60 | 45 | 50 | 13 | 15 | 360 | 870 |
| S-KAK 10/10 | M 10 | 92 | 10 | 12 | 10 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 630 | 870 |
| S-KAK 10/20 | M 10 | 102 | 10 | 12 | 20 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 630 | 870 |
| S-KAK 10/30 | M 10 | 112 | 10 | 12 | 30 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 630 | 870 |
| S-KAK 10/50 | M 10 | 132 | 10 | 12 | 50 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 630 | 870 |
| S-KAK 10/80 | M 10 | 162 | 10 | 12 | 80 | 75 | 60 | 68 | 17 | 35 | 630 | 870 |
| S-KAK 12/5 | M 12 | 103 | 12 | 14 | 5 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 790 | 1100 |
| S-KAK 12/20 | M 12 | 118 | 12 | 14 | 20 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 790 | 1100 |
| S-KAK 12/30 | M 12 | 128 | 12 | 14 | 30 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 790 | 1100 |
| S-KAK 12/50 | M 12 | 148 | 12 | 14 | 50 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 790 | 1100 |
| S-KAK 12/65 | M 12 | 163 | 12 | 14 | 65 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 790 | 1100 |
| S-KAK 12/80 | M 12 | 178 | 12 | 14 | 80 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 790 | 1100 |
| S-KAK 12/155* | M 12 | 155 | 12 | 14 | 155 | 90 | 70 | 81 | 19 | 50 | 790 | 1100 |
| S-KAK 16/5 | M 16 | 123 | 16 | 18 | 5 | 110 | 85 | 96 | 24 | 120 | 1670 | 2100 |
| S-KAK 16/20 | M 16 | 138 | 16 | 18 | 20 | 110 | 85 | 96 | 24 | 120 | 1670 | 2100 |
| S-KAK 16/50 | M 16 | 168 | 16 | 18 | 50 | 110 | 85 | 96 | 24 | 120 | 1670 | 2100 |
| S-KAK 16/60 | M 16 | 60 | 16 | 18 | 60 | 110 | 85 | 96 | 24 | 120 | 1670 | 2100 |
| S-KAK 16/95 | M 16 | 95 | 16 | 18 | 95 | 110 | 85 | 96 | 24 | 120 | 1000 | 1000 |
| S-KAK 20/20* | M 20 | 170 | 20 | 22 | 20 | 135 | 110 | 125 | 30 | 240 | 1390 | 1390 |
| S-KAK 20/70* | M 20 | 220 | 20 | 22 | 70 | 135 | 110 | 125 | 30 | 240 | 1390 | 1390 |
| S-KAK 20/130* | M 20 | 130 | 20 | 22 | 130 | 135 | 110 | 125 | 30 | 240 | 1390 | 1390 |

* non contemplati nell'omologazione CEE

CONDIZIONI DI INSTALLAZIONE



| Tipo di ancorante | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Per applicazioni in CLS 20/25 N/mm ² | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. | mm. |
| Interasse critica tra ancoranti ($S_{cr,n}$) | 180 | 190 | 220 | 300 | 380 | 440 |
| Distanza critica dal bordo ($C_{cr,n}$) | 70 | 80 | 100 | 120 | 170 | 220 |
| Interasse minima tra ancoranti (S_{min}) | 90 | 95 | 110 | 150 | 190 | 220 |
| Distanza minima dal bordo (C_{min}) | 35 | 40 | 50 | 60 | 85 | 105 |
| Spessore minimo supporto (h_{min}) | 100 | 100 | 100 | 150 | 180 | 210 |

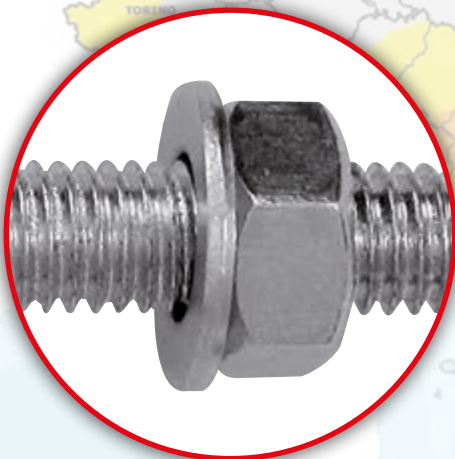
Omologato ETA opzione 1
per essere utilizzato su calcestruzzo
fessurato e non fessurato.

Gambo filettato rastremato
in cima per preservare il
filetto dalla percussione
durante la posa in opera.

Il dado e la rondella sono
premontati e facilitano
l'operazione di posa.



Disponibile
nelle versioni
Inox A4 e
Zincato a
Caldo.



Applicazioni in
zona Sismica
Categoria C1



Il diametro del filetto uguale a
quello del gambo impedisce
movimenti laterali all'interno
del foro di posa.



Il cono accompagna in fase di serraggio
l'espansione della fascetta che si
ancora nel materiale di supporto.



La fascetta a tre segmenti
d'espansione con due rilievi per
segmento impedisce la rotazione del
tassello in fase di serraggio.